

Technische Informationen

Haftgrund

Werkstoff	Beschichtungstechnische Eigenschaften	Allgemeines
<p>Art des Werkstoffes: Weiß pigmentierte, wasserverdünnbare, matte Grundierung. Geruchsarm, umweltfreundlich. Hervorragende Verarbeitung und schnell trocknend.</p> <p>Anwendungsbereich: Einsetzbar im Innen- sowie im Außenbereich als Haftvermittler auf alten tragfähigen Beschichtungen wie Dispersion, Lacke, Zink, Hart-PVC, Aluminium und Kupfer. Wetterbeständig. Nicht auf pulverbeschichteten Flächen oder eloxiertem Aluminium einsetzen.</p> <p>Farbton: Weiß und grau (ca. RAL 7001)</p> <p>Verdünnung: Nur beim Hochdruck spritzen oder bei der Verarbeitung mit HVLP auf Spritzviskosität mit sauberem Wasser verdünnen. Maximal 5%.</p> <p>Glanzgrad: ≤ 10 E. / 85° Winkel</p>	<p>Verarbeitung: Verarbeitungsfertige Einstellung. Unverdünnt streichen oder rollen. Beim Spritzen siehe unter „Verdünnung“. Überarbeitbar mit Acryl- oder aromatenfreie Alkydharzlacke. Bei zu erwartenden wasserlöslichen Holzinhaltstoffen ist eine Beschichtung mit MalerPlus Isoprimer auszuführen.</p> <p>Spritzdaten-Richtwerte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airless: unverdünnt; Düsengröße: 0,009 – 0,011 inch Arbeitsdruck: 160 bar - HVPL (Niederdruck System) Viskosität mit Wasser auf ca. 60 Sek. im 4 mm Auslaufbecher einstellen. Düsengröße: 1,8 mm Arbeitsdruck: 0,55 bar - Hochdruck spritzen Viskosität mit Wasser auf ca. 40 - 50 Sek. im 4 mm Auslaufbecher einstellen. Düsengröße: 1,4 - 1,9 mm Arbeitsdruck: 3 - 4 bar <p>Untergrund: Muss sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, sowie das jeweilige BFS-Merkblatt. Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15% nicht übersteigen. Bei Holzpaneel Verkleidungen könnte es durch Dimensionsveränderungen zu Fehlstellen im Nutbereich kommen.</p> <p>Verbrauch: ca. 120 ml/m² bei einmaligem Auftrag. Genaue Werte sind am Objekt zu ermitteln.</p> <p>Verarbeitungstemperatur: Nicht bei Temperaturen unter +8°C (Luft- und Beschichtungsoberfläche) verarbeiten.</p> <p>Trocknung: Bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 1-2 Std. Staubtrocken. Nach ca. 8-14 Std. überarbeitbar. Veränderte Temperaturen haben Einfluss (Verkürzung/Verlängerung).</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sind sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel zu reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit von wasserlöslichen Produkten, verlangt eine Zwischenreinigung bei Arbeitspausen.</p>	<p>Lagerung: Kühl aber frostfrei. Gebinde gut verschlossen halten. Im Originalgebinde 1 Jahr lagerstabil (siehe Gebindedeckel).</p> <p>Verpackung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2,50 l. Blechgebinde - 0,75 l. Blechgebinde <p>Transport: keine besonderen Schutzmaßnahmen erforderlich.</p> <p>VOC-Grenzwert: 2010 für Kategorie d(wb): 130 g/l. Produkt enthält ≤ 130 g/l VOC.</p> <p>Produktcode: GiSCode BSW 30</p> <p>Sicherheitshinweise: Sicherheitsratschläge, Zusammensetzung, Kennzeichnung und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem gültigen EG-Sicherheitsdatenblatt.</p>



Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand: **August 2021**